

DAF-加壓浮浮機(微氣泡產生機)



*有壓力之管件使用SUS304配管，其餘管件使用南亞PVC

Google

鉅富

一、設計原理

浮除系統操作原理主要由處理水槽抽出循環水後，經由加壓泵浦混合空氣進入溶解槽加壓至4kg/cm²左右，釋放進入浮除槽後即產生大量微細氣泡(微米大小)使之藉由附著、捕捉、吸附水中比重較大之懸浮物質，幫助上浮、去除。

本公司提供浮除系統設計規劃與施工，可評估既有浮除系統以最節省操作成本的改善方案，幫助污水廠提高懸浮固體去除率與節省操作費用。

二、主要功能

1. 懸浮微粒去除 (原水SS值愈大效果愈佳)。
2. 臭度及色度去除—因空氣中氧氣溶入水中之氧化作用及氣提功能，臭度及色度可大幅降低。
3. 確保大量微小氣泡穩定地供給，大幅增加微氣泡的分佈與覆蓋率。
4. 產生的氣泡粒徑小數量多，大大提升浮除效果，耗電比傳統DAF節省50%以上。
5. 體積小，構造簡單，操作維護簡易。
6. 不須使用空壓機，低噪音運轉，不再需要消音裝置。

三、操作

只須確定氣液比、迴流液比，即可操作，平日僅需注意壓力桶的操作壓力、空氣流量及迴流比即可。

四、浮除系統適用於各產業

- 罐頭、食品工業。
- 肉品、海鮮食品處理場。
- 造紙業、顏料製造業。
- 煉油業、礦場、重工業。
- 飛機、汽車、卡車維修場。
- 寵物食品、鏈條、紡織、皮革染整。
- 化學處理場、發電廠、水力處理場。
- 畜牧業。